



## Профили для полов из дерева и ламината RC

### Применение

RC - это линия окантовочных профилей для монтажа дышащих полов из дерева и ламината, обеспечивающая им необходимое расширение. Многообразие предлагаемых материалов, из которых изготавливается этот профиль, начиная от анодированного алюминия и заканчивая изделиями из натурального алюминия с покрытием Alcrom® Plus (пленки, воспроизводящей текстуру дерева), удовлетворяет любые эстетические требования и дает возможность подобрать профиль к самым разнообразными типами полов.

RC предлагается также в гибком варианте Flex. Он разработан специально для тех ситуаций, когда профилю нужно придать форму криволинейного шва. Для сгиба профилей необходимо устройство PROFLEX MACHINE. См. раздел, посвященный сгибаемым профилям.

### Материалы

#### Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

#### Алюминий с покрытием - Alcrom® Plus

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены методом экструдирования из натурального сплава.

Покрытие получают с помощью использования износостойчивой пленки Alcrom® Plus, воспроизводящей различные оттенки и/или отделки дерева.

#### Общее замечание по металлам

Алюминий, алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

### укладка

## способ укладки профилей RC

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина пола для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки профиля.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Уложить отрезанный на заданную длину профиль в правильное положение; отметить несмываемой ручкой точные позиции для выполнения отверстий, в соответствии с отверстиями на крепежном выступе профиля.

Убрать профиль и выполнить в полу отверстия точно в намеченных предварительно позициях, проверив точный размер используемых дюбелей.

Установить дюбели в отверстия в полу; снова установить профиль в правильном положении и выполнить крепеж с помощью соответствующих винтов, предварительно удостоверившись, что зона укладки профиля идеально очищена.

## Уход и обслуживание

### Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатывается с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждения поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" ( $T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$ ) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" ( $T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$ ).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей, с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

### Алюминий с покрытием - Alcrom® Plus

Эта отделка не требует особого ухода; она легко обрабатывается с помощью водно-спиртового раствора или с применением обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной или щелочной основе, также растворенных в воде; заключительное ополаскивание выполняется только с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, могущие поцарапать поверхность.

## МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

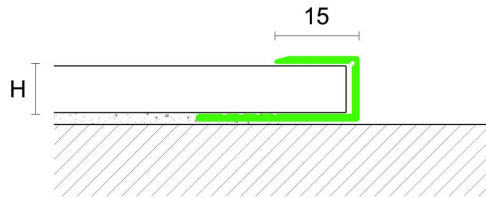
### ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.





Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



## Профиль

Модели и размеры	RC/7 F	RC/9 F	RC/11 F	RC/13 F	RC/15 F	RC/18 F	RC/20 F	RC/22 F
	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями
Высота Н [мм]	7	9	11	13	15	18.5	20.5	22.5
Ширина L [мм]	15	15	15	15	15	15	15	15
Длина [см]	270	270	270	270	270	270	270	270




## Алюминий Анодированный

	Серебро	67407	67477	67547	67617	67687	67727	67737	67747
	Золото	67417	67487	67557	67627	67697	67730	67340	67750
	Песочное золото		67494			67704			
	Бронза	67427	67497	67567	67637	67707			

## Профиль в блистерной упаковке

Модели и размеры	RC/47 CV	RC/49 CV	RC/411 CV	RC/415 CV
	С отверстиями	С отверстиями и шурупами	С отверстиями и шурупами	С отверстиями и шурупами
Высота Н [мм]	7	9	11	15
Ширина L [мм]	15	15	15	15
Длина [см]	90	90	90	90



















### Алюминий Анодированный

	Серебро	42782	41832	41877	42822
	Золото	42788	41839	41884	42828
	Бронза	42794	41849	41891	42834

## Профиль









Модели и размеры	RC/7 F	RC/9 F	RC/11 F	RC/15 F
	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями	С отверстиями
Высота Н [мм]	7	9	11	15
Ширина L [мм]	15	15	15	15
Длина [см]	270	270	270	270

### Алюминий Покрытый пленкой Alcotop Plus

	Оттенок 09		66729	66759	66819
	Оттенок 10	66701	66731	66761	66821
	Оттенок 15		66732	66762	66822
	Оттенок 20	66704	66734	66764	66824
	Оттенок 30	66707	66737	66767	66827
	Оттенок 38		66739		66829
	Оттенок 40	66710	66740	66770	66830
	Оттенок 42		66758		66848
	Оттенок 45		66741	66771	66831
	Оттенок 48		66742	66772	66832
	Оттенок 50	66713	66743	66773	66833
	Оттенок 60	66716	66746	66776	66836
	Оттенок 65		66747	66777	66837
	Оттенок 70	66719	66749	66779	66839
	Оттенок 75		66750	66780	66840
	Оттенок 78		66751		66841
	Оттенок 80	66722	66752	66782	66842
	Оттенок 90		66753		66843

Модели и размеры	RC/49 CV	RC/411 CV	RC/415 CV
	С отверстиями и шурупами	С отверстиями и шурупами	С отверстиями и шурупами
Высота Н [мм]	9	11	15
Ширина L [мм]	15	15	15
Длина [см]	90	90	90

**Алюминий Покрытый пленкой Alscrom Plus**

	Оттенок 10	44753	44803	44903
	Оттенок 20	44759	44809	44909
	Оттенок 30	44765	44815	44915
	Оттенок 40	44771	44821	44921
	Оттенок 50	44777	44827	44927
	Оттенок 60	44783	44833	44933
	Оттенок 70	44789	44839	44939
	Оттенок 80	44795	44845	44945