



Сгибаемые профили Профлекс Лайн Серфикс Пронивел

Применение

PRONIVEL Flex - линия концевых гнущихся профилей из анодированного алюминия (PLAF) и натуральной латуни (PLMF), наклонное сечение которых, разработанное специально для соединения при укладке разности уровней между полами из одного или различных материалов, позволяет устранить ступеньку, вызванную различной толщиной пола там, где необходимо придерживаться криволинейности пола.

Также является эффективной в случае укладки пола на уже существующий (напр., деревянного пола на уже существующий пол из керамики).

Продукты гаммы PRONIVEL Flex характеризуются сечением, призванным защищать ребро и кромку плитки пола и закрывать возможные дефекты, образующиеся при резке; особенно подходят для мест с высокой пешеходной нагрузкой

Материалы

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии большой атмосферной влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Общее замечание по металлам

Алюминий и Латунь Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профиля .

укладка

Способ укладки с помощью клея или винтов и дюбелей

Достать профили из упаковки.

Проверить, что толщина укладываемого пола соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Снять, если имеется, защиту (защитная и/или термоусадочная пленка) для отделки изделия.

Согнуть профиль с помощью устройства Proflex Machine, проверить, что выполненный изгиб соответствует требуемому и затем разрезать профиль на детали заданной длины с помощью соответствующего инструмента.

Профиль может быть смонтирован на пол с помощью:

- использования клея, в этом случае с помощью зубчатого шпателя нанести клей на поверхность укладки, прижать предварительно согнутый и разрезанный на детали заданной длины профиль таким образом, чтобы клей вышел из отверстий крепежного выступа;
- применения винтов и дюбелей; в этом случае установить профиль, предварительно согнутый и разрезанный на заданную длину в правильное положение; отметить с помощью несмываемой ручки точные позиции, где нужно выполнить отверстия, в соответствии с отверстиями, имеющимися на профиле. Удалить профиль и выполнить отверстия в полу точно в отмеченных ранее точках, проверяя точный размер дюбелей, которые будут применяться. Установить дюбеля в отверстия в полу, снова уложить профиль в правильное положение и затем выполнить его крепление с помощью использования соответствующих винтов, предварительно удостоверившись, что зона укладки профиля идеально чистая. С помощью зубчатого шпателя нанести клей на поверхность укладки.

Вставить пол под наружную поверхность профиля и осторожно прижать.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов щель, оставшуюся между полом и профилем.

Аккуратно очистить с помощью мягкой губки и воды излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. в течение 10 минут после укладки.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждения поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий ;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей ;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °С) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей ; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °С).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей , с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств. ;

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Вода используется для возможного добавления к ней традиционным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды.

Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

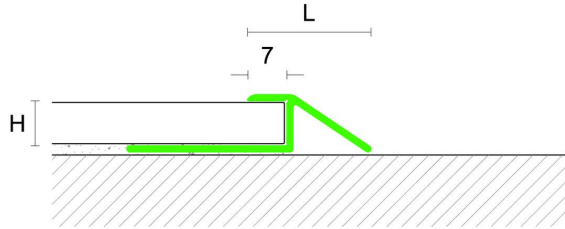
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

Модели и размеры	PLAF/8	PLAF/10
Высота H [мм]	8	10
Ширина L [мм]	22	26
Длина [см]	270	270

Алюминий Анодированный

Серебро	93190	93192
---------	-------	-------

Профиль

Модели и размеры	PLMF/8	PLMF/10
Высота H [мм]	8	10
Ширина L [мм]	22	26
Длина [см]	270	270

Латунь Натуральный

	93200	93202
--	-------	-------