



Сгибаемые профили Профлекс Лайн Серфикс Протрим Флекс

Применение

PROTRIM Flex - линия гнущихся профилей, предназначенная для ограничения и защиты полов и краев ступеней, выполненных из разнообразнейших материалов: паркета, камня и каучука там, где необходимо соблюдать криволинейность пола; может также служить для отделки столешниц и подставок.

Материалы

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии большой атмосферной влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Общее замечание по металлам

Алюминий и Латунь Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

Способ укладки с помощью клея или винтов и дюбелей

Достать профили из упаковки.

Проверить, что толщина укладываемого пола соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Снять, если имеется, защиту (защитная и/или термоусадочная пленка) для отделки изделия.

Согнуть профиль с помощью устройства Proflex Machine, проверить, что выполненный изгиб соответствует требуемому и затем разрезать профиль на детали заданной длины с помощью соответствующего инструмента.

Профиль может быть смонтирован на пол с помощью:

- использования клея, в этом случае с помощью зубчатого шпателя нанести клей на поверхность укладки, прижать предварительно согнутый и разрезанный на детали заданной длины профиль таким образом, чтобы предварительно нанесенный клей вышел из отверстий крепежного выступа;
- применения винтов и дюбелей; в этом случае установить профиль, согнутый и разрезанный на заданную длину в правильное положение; отметить с помощью несмываемой ручки точные позиции, где нужно выполнить отверстия, в соответствии с отверстиями, имеющимися на профиле. Удалить профиль и выполнить отверстия в полу точно отмеченных ранее точках, проверяя точный размер дюбелей, которые будут применяться. Установить дюбеля в отверстия в полу, снова уложить профиль в правильное положение и затем выполнить его крепление с помощью использования соответствующих винтов, предварительно удостоверившись, чтобы зона укладки профиля была идеально чистой. С помощью зубчатого шпателя нанести клей на поверхность укладки.

Наложить и осторожно прижимать пол до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля на требуемом расстоянии для возможного зазора.

В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна выступать по отношению к полу, в противном случае может возникнуть проблема спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов щель, оставшуюся между полом и профилем.

Аккуратно очистить с помощью мягкой губки и воды излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. в течение 10 минут после укладки.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждения поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °С) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °С).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей, с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Вода используется для возможного добавления к нейтральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды.

Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

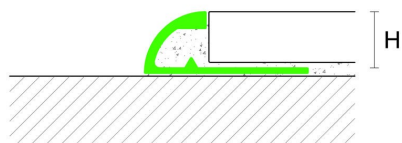
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

Модели и размеры	RAF/8	RAF/10
Высота H [мм]	8	10
Длина [см]	270	270

Алюминий Анодированный

Серебро	92082	92084
---------	-------	-------

Профиль

Модели и размеры	RNF/8	RNF/10
Высота H [мм]	8	10
Длина [см]	270	270

Латунь Натуральный

	92476	92478
--	-------	-------